

Depósito

Capacidade	318L
Tipo	Cilíndrico com fundos copados
Série	VS - Vertical Solo
Construção	Aço Inox AISI 316
Pressão máx. serviço (ps)	6 bar
Pressão ensaio (pt)	9 bar
Posicionamento	No solo com sinoblocos (3) a 120°

Equipamento

Proteção anti-corrosão	Catódica c/ânodo magnésio 3/4" (300mm)
Temp. máx. serviço	95°C (recomendado inferior a 70°C)
Kit elétrico	Monofásico (resist. imersão - Aço inox.)
Tensão nominal	230v~50hz
Potência nominal	1500 W
Índice proteção	IPX1

Isolamento Térmico

Tipo	Poliuretano injetado (Isento de CFC's)
Descrição	Espuma de poliuretano
Densidade	42 kg/m ³
Condutividade térmica	0.028 W/m K
Espessura	50mm
Revestimento Exterior	Polipropileno homopolímero de cor branco gelo (PPH)

Acessórios

Este produto não inclui acessórios.

Extra

Este produto não inclui extras.

Permutador (es)

Nº Permutadores	1 (um): P1
Área de Permuta (P1)	0.48m ²
Diâmetro (P1)	25 mm
Comprimento (P1)	6 m

Garantia de Fábrica

A garantia não cobre peças sujeitas ao desgaste natural, descartáveis ou consumíveis, peças móveis ou removíveis, tais como termostato(s), resistência(s) e ânodo(s). A montagem incorreta do produto e posteriores consequências também anulam a garantia.

Reservamo-nos ao direito de introduzir melhorias e modificações nos produtos descritos e nos respectivos dados técnicos, a qualquer altura e sem aviso prévio

Produzido por Aquecinox, Lda

Rua da Escola, N°312, 4775-159 Minhotães BARCELOS

Certificados

1. Diretiva 2014/68/UE, relativa a Equipamentos Sob pressão
Transposta pelo DL 111-D/2017 31/08;
2. Diretiva Compatibilidade Eletromagnética 2014/30/UE
Transposta pelo DL 31/2017;
3. Diretiva Baixa Tensão 2014/30/UE
Transposta pelo DL 21/2017;
4. Conforme a(s) norma(s): EN 13445, EN 9606-1, EN 15614-1, EN 13831:2007;
5. Observado: código ASME, secção VIII, divisão 1.

Bomba de calor

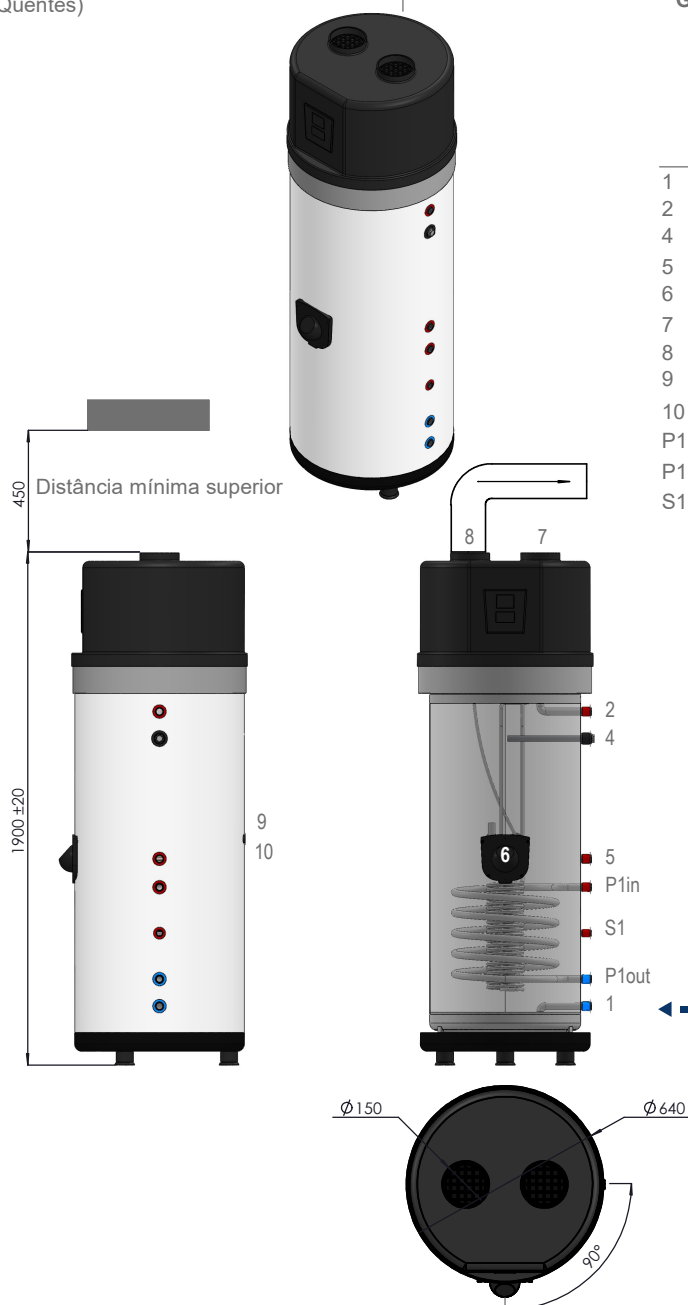
BC VS 300 1SKP

Ficha de produto

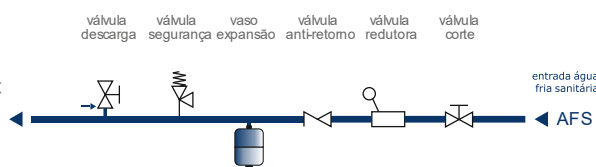
Em conformidade com os regulamentos EU nº 812/2013 e nº 814/2013

Temp. ambiente (bolbo seco)	7°C
Temp. ambiente (bolbo molhado)	6°C
Temp. entrada água	15°C
Temp. saída água	50°C
Tempo de aquecimento	05H00
Coefficient of Performance (COP)	3.5
Perdas permanentes de energia	91 W
Classe de eficiência energética	A+
Eficiência energética da produção de AQS	116%
Perfil de carga	XL
Ruído	47 db
Consumo anual de energia elétrica em condições climáticas (Frias / Médias / Quentes)	771 / 813 / 1058 KWh/a

Capacidade calorífica	2800 W
Fonte de alimentação	230V / 1/ 50hz
Resistência elétrica	1500 W / 6.5 A
Potência de alimentação	825 W
Água quente gerada	95 L/h
Configuração do fator do termostato	45°C
Temperatura máx. saída de água	50°C
Quantidade de compressores	1
Altura	1900 ±20 mm
Diâmetro	Ø640 mm
Peso	87 kg
Gás refrigerado R134a	0.8 kg
Gás refrigerado (Pag=1430)	1.14 Ton CO2eq



	Conexão	Ø
1	Entrada AFS	3/4" F
2	Saída AQS	3/4" F
4	Ânodo magnésio	1" F
5	Recirculação	3/4" F
6	Apoio elétrico c/ resistência	1 1/4" F
7	Entrada ar	Ø150
8	Saída ar	Ø150
9	Purgador condensados	1/2" F
10	Cabo de alimentação	1/2" F
P1in	Entrada permutador solar	3/4" F
P1out	Saída permutador solar	3/4" F
S1	P/ bainha porta sonda (comando painel solar)	1/2" F



NOTA: O vaso de expansão deverá ter pelo menos 10% do volume do depósito de água da bomba de calor.